

Leistungserklärung Nr. 1210-249314-21

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Portlandkompositzement CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N-NA Amöneburg
2. Verwendungszwecke:
 - Herstellung von Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 in den Expositionsklassen X0, XC1 bis XC4, XD1 bis XD3, XS1 bis XS3, XF1, XA1 bis XA3, XM1 bis XM3
Für die Expositionsklassen XF2, XF3 und XF4 gilt ein höchstzulässiger w/z-Wert von 0,45 bei einem Mindestzementgehalt von 350 kg/m³
 - Herstellung von Bohrpfehlen nach DIN EN 1536 in Verbindung mit DIN SPEC 18140
 - Flüssigkeitsdichter Beton (FD-Beton) nach der DAfStb-Richtlinie „Betonbau beim Umgang mit wassergefährdenden Stoffen“
 - Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung nach der Alkali-Richtlinie
3. Hersteller:
Dyckerhoff GmbH, Werk Amöneburg, Biebricher Straße 74, 65203 Wiesbaden
4. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung: Z-3.16-2171 vom 06.08.2024
5. Werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung:
Gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung
6. Anerkannte Zertifizierungsstelle: VDZ Service GmbH, Kennziffer ÜG001
7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung
Bestandteile und Zusammensetzung	CEM II/C-M (S-LL) – NA Portlandzementklinker: 50 – 64 M.-% Hüttensand: 16 – 44 M.-% Kalkstein: 6 – 20 M.-%
Druckfestigkeit (Anfangs- und Normfestigkeit)	42,5 N
Erstarrungsbeginn	bestanden
Raumbeständigkeit	
- Dehnungsmaß	bestanden
- Sulfatgehalt	bestanden
Chloridgehalt	bestanden
wirksames Na ₂ O-Äquivalent	≤ 0,60 M.-%
Hydroxidionenkonzentration	≤ 200 mmol/l

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung.
Für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

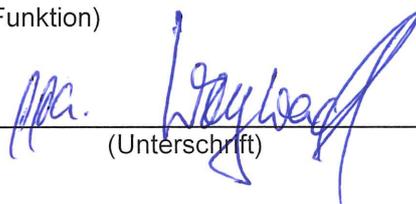
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Stefan Woywadt (Werksleiter)

(Name und Funktion)

Wiesbaden, 13. Nov. 2024

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)